

TITAN

MADE IN GERMANY





TITAN

MADE IN GERMANY

Reisen bedeutet, stets neue Wege zu gehen. In diesem Spirit haben wir im Jahr 2020 eine weitreichende, strategische Entscheidung getroffen: Nach beinahe 40 Jahren Markenbestehen sollen nunmehr alle TITAN-Koffer nur noch in Deutschland gefertigt werden. Dieser Entschluss war die logische Konsequenz unseres Bekenntnisses zu höchster, nachhaltiger Qualität. Gleichzeitig bedeutete er ein signifikantes Investment in Personal, Maschinen und Entwicklungskapazitäten. Wir sind überzeugt davon, Deutschland als Entwicklungs- und Produktionsstandort nutzen zu können.

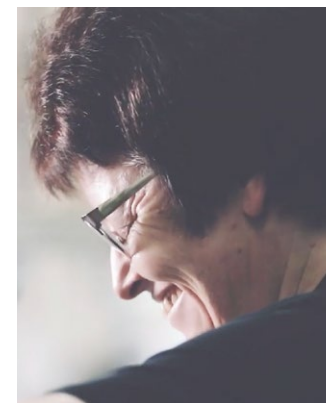
2023 werden bereits über 50.000 Koffer das deutsche TITAN-Werk verlassen. Mehr als je zuvor. Darauf sind wir stolz. Auch sehen wir dieses Etappenziel als klares Zeichen dafür, auf dem richtigen Weg zu sein. Viele Menschen in einem funktionierenden Team haben das möglich gemacht.

Wir laden Sie ein, auf den folgenden Seiten unsere LITRON Kollektion als aktuellste Stufe unserer fortwährenden Entwicklungsarbeit kennenzulernen.

Folgen Sie unserer Vision - es lohnt sich!



TITAN –
REISEGEPÄCK VON
HÖCHSTER QUALITÄT,
GEFERTIGT IN DEUTSCHLAND.



Marianne Bauer ist seit 6 Jahren in der TITAN-Produktion im bayerischen Hauzenberg als Näherin beschäftigt und kümmert sich um die Anbringung des Innenfutters der Koffer.

WAS MACHT DIE TITAN-KOFFER FÜR DICH BESONDERS?

In jedem einzelnen Koffer stecken viel Liebe zum Detail und ein wirklich großes Maß an Handarbeit. Bevor ich Teil des TITAN-Teams wurde hätte ich mir nie vorstellen können, wie viele Arbeitsschritte benötigt werden, um einen Koffer herzustellen.

REGIONALE HERSTELLUNG

Unsere Vision von Made in Germany ist nur durch starke, belastbare Partnerschaften möglich. Sämtliche Komponenten und Materialien, die wir für unsere Koffer verwenden, werden gründlich geprüft und sorgfältig ausgewählt. Wenn wir etwas benötigen, was es noch nicht gibt, entwickeln wir es mit anerkannten Spezialisten aus dem jeweiligen Fachbereich selbst.

Die regionale Herkunft unserer Komponenten spielt für uns aus mehreren Gründen eine immer entscheidendere und somit strategische Rolle. Unser Ziel ist es, ausschließlich regionale Komponenten und Materialien zu verwenden. Auf diesem Weg sind wir bereits sehr weit gekommen. So wird seit dem Startschuss unserer deutschen Fertigung ausschließlich Polycarbonat unseres Partners Senoplast aus dem österreichischen Zell am See für unsere Kofferschalen verwendet. Die Rahmen für unsere LITRON Schlosskoffer werden lediglich einen „Steinwurf“ von unserem Hauzenberger TITAN-Werk im Bayerischen Wald entfernt gefertigt. Uns alle eint der gemeinsame Anspruch, langlebiges Gepäck durch herausragende Qualität zu entwickeln.

WIE TRÄGT DEIN ARBEITSSCHRITT ZU DER ENTSTEHUNG DER KOFFER BEI?

Als Näherin liegt mein Arbeitsbereich in der Mitte des Entstehungsprozesses. Daher ist es besonders wichtig, dass ich mich mit meinen Kollegen abstimme und vorausschauend arbeite. Nur so können wir einen reibungslosen Arbeitsablauf gewährleisten. Beim Nähen kommt es am meisten auf die Genauigkeit an, damit der Koffer auch von Innen ein echtes Qualitätsprodukt ist.

MADE IN GERMANY - WAS BEDEUTET DAS FÜR DICH?

Made in Germany ist für mich mehr als nur die Produktion im Bayerischen Wald. Ich identifiziere mich mit dem Produkt, weiß, wo jede Komponente herkommt und kann stolz sagen, dass wir hier jeden Tag qualitativ hochwertige Koffer herstellen. Darauf bin ich stolz.

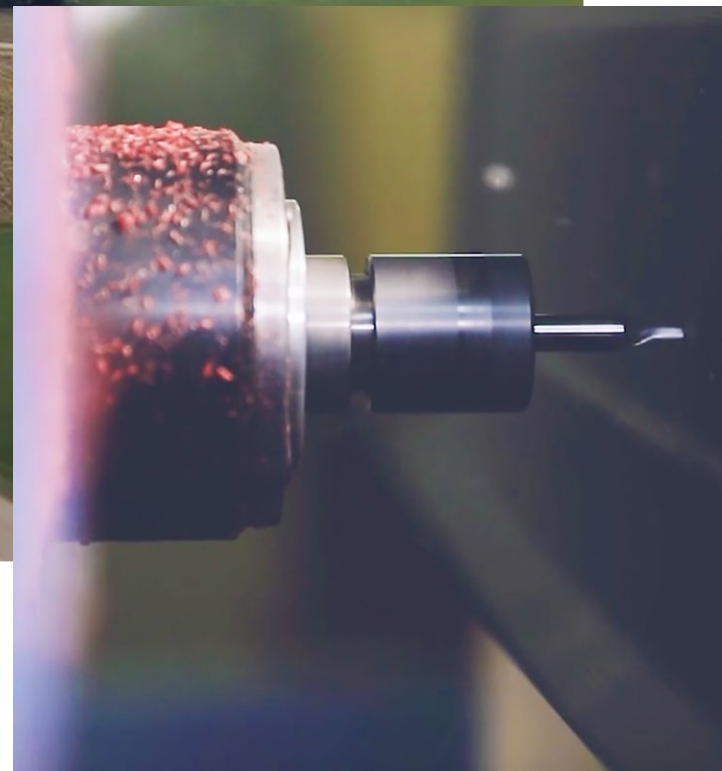
PRODUKTION IM BAYERISCHEN WALD



Hauzenberg im Bayerischen Wald ist die Heimat der TITAN-Koffer. Hier fließt die Expertise und die Hingabe zum Detail eines jeden Mitarbeiters in die Produkte ein, um sie stetig zu verbessern. Alle sehen sich als Teil eines größeren Ganzen und glauben fest daran, dass MADE IN GERMANY der einzige Weg ist, die höchste Qualitätsstufe zu erreichen.

Im Jahr 2015 verließ der erste in Hauzenberg hergestellte Koffer die Produktion. Dies legte den Grundstein für das, was bis heute erreicht wurde.

Auch in Zukunft wird die kontinuierliche Erweiterung der Produktionsinfrastruktur eines unserer Fokusthemen sein.



MEHR ALS 50.000 KOFFER

verlassen das Werk
im Jahr 2023.

25 MITARBEITER

vereinen im Bayerischen Wald
ihre Fähigkeiten und die Liebe
zum Produkt.

24 ARBEITSSCHRITTE

benötigen wir aktuell um einen TITAN-
Koffer herzustellen.

ÜBER 130 EINZELTEILE

werden bei der Herstellung
eines LITRON verbaut.



DIE RAHMEN- KONSTRUKTION DES LITRON FRAME

Unser ständiges Streben zeigt sich besonders in unserem eigens in Deutschland entwickelten Rahmen. Mit 500 Tonnen Druck wird das speziell entwickelte Kunststoffgemisch in die Form gepresst. So erreichen wir die optimale Balance aus Steifigkeit und Flexibilität. Konstruiert wurde unser wartungsfreier „Frame“ mit den zugehörigen Schlössern genau dafür: Höchster Reise- und Bedienkomfort bei maximaler Sicherheit.

WABENSTRUKTUR

Die in den Kofferrahmen integrierte Wabenstruktur ermöglicht höchste Stabilität bei maximal reduziertem Eigengewicht.



SCHLÖSSER

Zwei extra große, einfach zu bedienende Schlösser mit Kombinationsverschluss und TSA Funktion bieten ein Höchstmaß an Sicherheit und machen das Öffnen und Schließen zu einem Kinderspiel. Für den Kabinentrolley LITRON Frame reicht sogar nur ein Schloss aus, eine echter MONOLOCK.



Gustav Hennecke ist der kreative Kopf hinter den TITAN-Produkten. Er entwickelt sie und kennt die Koffer besser als jeder andere.



WAS MACHT EINEN TITAN-KOFFER FÜR DICH BESONDERS?

Ein TITAN-Koffer ist für mich ein sehr gut funktionierendes Produkt in bester Qualität und Verarbeitung. Wir entwickeln unsere Koffer so, dass sie lange halten und vor allem auch reparierbar sind. Und natürlich steckt auch ein Teil von mir in unseren Koffern, was mich schon ein wenig Stolz macht.

WAS ZEICHNET DIE PRODUKTION MADE IN GERMANY FÜR DICH AUS?

Made in Germany – das sind vor allem die Menschen hinter den Produkten. Die Wege sind kurz, man kennt alle Kollegen persönlich. Jeder wird gehört und kann mit seinen Ideen, seinem Fachwissen etwas zur Verbesserung unserer Produkte beitragen.

NACH WELCHEN PRINZIPIEN ARBEITEST DU BEI DER ENTWICKLUNG DER KOFFER?

1. Die Funktionalität der Produkte hat höchste Priorität. Denn nur wenn ein Koffer perfekt funktioniert, kann er das Reisen für seinen Besitzer angenehmer machen.
2. Wir achten auf Qualität vom Design bis zum kleinsten Einzelteil. Zusätzlich müssen alle Komponenten perfekt miteinander harmonisieren.
3. Unsere Produkte sollen ihre Besitzer viele Jahre lang begleiten. Daher orientieren wir uns nicht an modischen Trends.

LITRON FRAME



MONOLOCK: Größe S mit nur einem großen Schloss



Die eigens von TITAN entwickelte und weltweit einzigartige Rahmenkonstruktion des LITRON Frame bietet Sicherheit, die ihresgleichen sucht. Extra große Schlösser, die sich leichtgängig öffnen und schließen lassen, garantieren maximalen Nutzungskomfort.

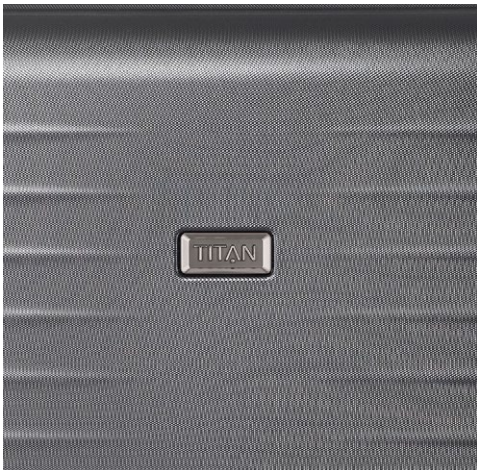
Key Features:

- Rahmenkonstruktion mit großen Schlössern für größtmögliche Sicherheit
- 100% reines Polycarbonat
- große, geräuscharme Doppelrollen
- Innenfutter aus recyceltem Polyester

HARTSCHALE // POLYCARBONAT

ART. NR.	BEZEICHNUNG	MASSE (CM)	VOLUMEN (L)	GEWICHT (KG)
700344	4-Rad Trolley L	53 x 75 x 30	101	4,8
700345	4-Rad Trolley M	50 x 69 x 28	84	4,3
700346	4-Rad Trolley S	40 x 55 x 23	45	3,4

LITRON



Der LITRON Hartschalenkoffer mit Reißverschluss besticht durch ein zeitloses Design mit glänzenden und matten Oberflächen. Er wird aus hochwertigem, 100% reinem Polycarbonat gefertigt und ausschließlich mit den besten Komponenten versehen. Darüber hinaus beeindruckt er mit einem bemerkenswert niedrigen Eigengewicht.

Key Features:

- hohe Widerstandskraft und Stabilität bei niedrigem Eigengewicht
- 100% reines Polycarbonat
- leichtgängiger Reißverschluss
- Innenfutter aus recyceltem Polyester

HARTSCHALE // POLYCARBONAT				
ART. NR.	BEZEICHNUNG	MASSE (CM)	VOLUMEN (L)	GEWICHT (KG)
700244	4-Rad Trolley L	52 x 75 x 30	100	3,7
700245	4-Rad Trolley M	49 x 69 x 28	80	3,4
700246	4-Rad Trolley S	40 x 55 x 23	44	2,6

BEAUTYCASE



Nicht nur seine elegante Optik, sondern auch die praktische Innenaufteilung machen das Beautycase zur perfekten Ergänzung für alle LITRON-Trolleys. Die individuell anpassbaren Klettfächer im herausnehmbaren Inlay bieten Flexibilität und der Trolley-Sleeve zum Aufstecken auf das Gestänge sorgt für einen sicheren Transport.

Key Features:

- 100% reines Polycarbonat
- herausnehmbares Inlay
- rückseitiger Trolley-Sleeve
- Innenfutter aus recyceltem Polyester

HARTSCHALE // POLYCARBONAT

ART. NR.	BEZEICHNUNG	MASSE (CM)	VOLUMEN (L)	GEWICHT (KG)
700203	Beautycase	39 x 26 x 24	19	1,5





TITAN

MADE IN GERMANY

WICHTIGE INFORMATIONEN

Alle Maße und Gewichtsangaben sind Circa-Werte. Gewichte können, speziell bei Hartschalen, produktionsbedingt um bis zu +/- 7% von der Werksangabe differieren. Maßangaben in Breite (über alles) und Höhe (über alles) und Tiefe (über alles). Änderungen, Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben vorbehalten. Alle Artikel ohne Inhalt. Für Wiederverkäufer gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.



TITAN

MADE IN GERMANY

